

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. Januar 2003 (03.01.2003)

PCT

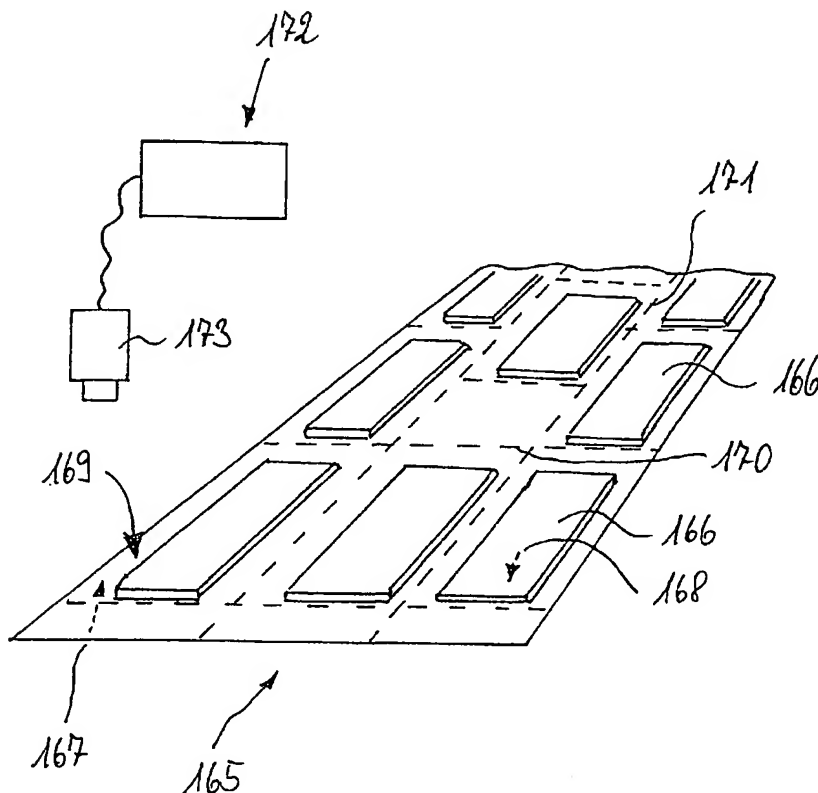
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 03/000163 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation: A61F 13/15, B32B 31/00, B65B 9/02 (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): KORMA, S.P.A. [IT/IT]; Via C.M. Maggi, 13/15, I-20050 Peregallo di Lesmo (IT).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP02/04907 (72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GERLACH, Herbert [DE/IT]; Via Casnidelli 12, I-24010 Ponteranica/BG (IT).
- (22) Internationales Anmeldedatum: 4. Mai 2002 (04.05.2002) (74) Anwalt: SCHULZ, Bjoern; Corovin GmbH, Woltorfer Strasse 124, 31224 Peine (DE).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 201 21 347.8 4. Mai 2001 (04.05.2001) DE

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCTION OF A NUMBER OF LAMINATES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINER VIELZAHL VON LAMINATEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of a laminate with at least one powder layer, whereby said powder layer is produced continuously. An adhesive (164) is applied at least in strips on a first layer (167), whereby the adhesive (164) is applied transverse to a direction of movement of the first layer (167), between layers of powder arranged separately from each other. A second layer (169) is continuously introduced to the first layer (165) such that the first (165) and the second (169) layers surround the powder layer (168). The invention further relates to a device for the continuous production of a laminate.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 03/000163 A1



KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(84) **Bestimmungsstaaten (regional):** ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR),

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Laminats mit zumindest einer Pulverschicht, wobei die Pulverschicht kontinuierlich hergestellt wird. Auf eine erste Lage 167 wird ein Bindemittel 164 zumindest streifenförmig aufgetragen, wobei das Bindemittel 164 quer zu einer Bewegungsrichtung der ersten Lage 167 zwischen getrennt voneinander angeordneten Pulverschichten zum Liegen kommt. Eine zweite Lage 169 wird kontinuierlich der ersten Lage 165 zugeführt, so dass die erste 165 und die zweite 169 Lage die Pulverschicht 168 umgeben. Weiterhin betrifft die Erfindung eine Vorrichtung zur kontinuierlichen Herstellung eines Laminats.